



PRESSE PLIEUSE HYDRAULIQUE HACO
Type PPM 36135,
3600 mm X 135 T CN 2 Axes (1992)

- Bâti en acier mécano-soudé
- Equilibrage par barre anti torsion
- Commande électrique des butées mécaniques dans les vérins à partir du pupitre de commande avec affiche digital
- Pupitre de commande sur potence
- Réglage du changement de la vitesse et de la distance entre table et coulisseau
- Pression de travail réglable
- Pédale de commande
- Machine livrée avec manuel d'instruction et outils d'entretien
- La machine est prévue pour le serrage de l'outillage rectifié « System Tooling »
- Couleur : Gris foncé RAL 7031/ Gris clair RAL 7044/ Jaune RAL 1077

• **CONTRÔLE NUMERIQUE ROBOSOFT ATL 500 spécifications : INCLUS**

- Lecture digitale de la pression de travail, profondeur et butée arrière
- Capacité : 1 350 kN
- Longueur de travail : 3 600 mm
- Distance entre les montants : 3 150 mm
- Profondeur du col de cygne : 250 mm
- Largeur de table : 180 mm
- Distance max. entre table et coulisseau : 325 mm
- Course max : 120 mm
- Vitesse d'approche : 70 mm/sec.
- Vitesse de travail : 7 mm/sec.
- Vitesse de remontée : 60 mm/sec.
- Puissance moteur : 7,5 kW
- Pression de travail max : 300 bar
- Hauteur : 2 240 mm
- Largeur : 1 550 mm
- Longueur : 3 830 mm
- Poids : +/- 8,4 T
- Hauteur de table : 915 mm

• **2 modes d'opération**

➤ **Mode présélection**

On peut sélectionner la position de la profondeur et de la butée arrière. Précision de la butée arrière : 1/10°

Précision des butées en profondeur : 1/100°

➤ **Mode de programmation : Programmation en X et Y**

On peut exécuter un programme où la profondeur et la butée arrière sont réglées automatiquement durant la séquence de pliage. Capacité de mémoire : 8 programmes max – 80 pas

Positionnement butée arrière : (X/AC) 0,1 mm